



# *Universidad Nacional de Santiago del Estero*

UNIVERSIDAD NACIONAL DE SANTIAGO DEL ESTERO  
SECRETARIA DE ADMINISTRACION  
DIRECCION DE COMPRAS Y BS. PATRIMONIALES

Santiago del Estero, 30 de Abril de 2021

## **CIRCULAR N° 02/2021**

### **A OFERENTES DE LICITACION PUBLICA N° 01/2021**

**ASUNTO:** Duración de Contrato

- Estimados oferentes, les comunicamos que La duración del Contrato será de veinticuatro (24) meses a partir de la fecha de celebración del mismo, período del cual se descontará los meses de receso universitario, es decir los meses de Enero, Febrero y Julio (sin actividad áulica), con opción a prórroga "por el termino de 12 meses" bajo la sola obligación de la Universidad de notificar en el domicilio de la administración del prestador por medio fehaciente y con una antelación mínima de sesenta (60) días previos al vencimiento del contrato, su voluntad de opción manifestada en forma inequívoca.

Saludamos a ustedes con distinguida consideración.